

産業用プリント基板実装の パイオニアとして

私たち双和電機は、京都で半世紀以上にわたって、「まじめな製品づくり」をモットーにエレクトロニクス業界を陰ながら支えてきました。これからもお客様のご期待にお応えできるよう、創意と熱意、誠意をもって、挑み続けて参ります。

現場を見ればわかる。不良率1ppm以下を達成!!

SOWAが選ばれる理由



部品情報はこちら

安心して調達を任せられる

オーダーごとの最新の調達状況を常に把握できる生産管理システムにより、進捗の問い合わせにも即回答可能。営業担当者が生産管理を兼務しておりお客様への細やかなフォローを行っています。

万全なトレーサビリティ

ご依頼ごとに、工程や工数、部品レベルに至るまでデータベース化します。万一の不具合が生じた際には追跡が可能。故障解析と原因分析のサポートも行いますので安心してご依頼下さい。

部品在庫をWEBで公開

CR類をはじめとした部品在庫をWEBで公開しています。必要な部品の仕様や、在庫状況をご確認いただく事で、お客様の設計段階での部品選定、試作、量産時の在庫リスクの低減に貢献します。

SOWAの3つの強み

ADVANTAGE 超小ロット生産でも設計・資材調達から一貫対応!!

01. 量産の平均ロット20台

小ロットに特化した生産体制でありながら、設計や資材調達といった初期段階から一貫対応が可能です。特に材料の自己調達比率は90%超と高く、試作、量産問わず多くのお客様から調達業務をお任せいただいています。また、量産時の品質と生産性を考慮した基板設計、製造での作り込みにより、製品開発～量産までしっかりサポート致します。



ADVANTAGE 不良率1ppm以下!! 驚異の生産技術と品質保証!!

02. 品質と工程管理

業界に先んじてIoTを駆使し、部品管理システムと生産システムを独自開発。部品管理の徹底と生産状況の「見える化」を実現。部品の実装ミスを防ぎ、柔軟な納期対応で期待にお応えいたします。特に品質面では電気検査実施率50%以下でありながら、小ロットでは達成困難な不良率1ppm以下を誇ります。



ADVANTAGE 多種多様な要望と高度な技術要求にも積極的に挑戦!!

03. 「まずは、やってみます」

ベンチャー企業様から大手メーカー様まで、お取引企業様は100社を超え、多岐に渡る業種へ年間4000品種の製品を納めています。実装難易度の高い実装案件は勿論、近年では材料入手難の中、急な量産立上や転注にも多数対応し、お客様よりご評価頂いています。今後お客様目線に立った対応と、他社の敬遠する課題にも果敢に取り組んで参ります。



ワークフロー

基板設計から品質保証まで、一貫で対応致します。



基板設計

- 工法を考慮したアートワーク設計
- FT、ICT等、検査治具の設計・製作
- EOL対策設計
- 不具合基板の調査サポート

資材調達

- 超小ロットでも自社調達可
- CR在庫多数(全在庫部品をWEB公開)
- 生産中止品、代替情報の提供
- 各種環境調査に対応

生産

- 小ロット生産(平均約20台)
- 特殊基板、特殊工法の製造実績多数
- 書込み作業、通電検査も対応
- ユニット品組立の小ロット生産

品質保証

- ほぼ全品に外観検査機での検査実施
- トレーサビリティ提供
- エンドユーザーへの監査対応
- 故障解析、不良調査対応

「まじめな製品づくり」を体现し、
お客様からの圧倒的な支持と信頼を獲得

部品管理システム

自動倉庫管理システム

混入防止対策・トレーサビリティに加え在庫も公開

- 材料の短納期調達を実現
- ピッキングミスや混入も皆無
- 部品レベルでのトレーサビリティを実現
- 在庫状況をWEBで公開

テーピング部品管理システム

セットミス防止対策・トレーサビリティも万全

- 汎用部品に関しては在庫対応可
- RoHS指令対応を確実に運用
- リール部品のトレーサビリティも実現
- 部品セットミスによる不良を防止



生産システム

図面管理システム

数千冊に及ぶ図面を確実に運用管理

- お客さまからのお問い合わせにも短時間で調査可能
- 図面の変更漏れ・行方不明等トラブルは皆無

生産管理システム

800~1,000機種/月の工程を確実に進捗管理

- 各生産ラインの効率アップで納期短縮とコストの最適化
- 材料状況や進捗のお問い合わせにも短時間で即回答
- タブレット端末での生産管理



基板設計

資材調達

生産

品質保証

年間50社の実績!! 工場見学、随時受付中!!

双和電機では、上記でご紹介している取り組みだけでなく、「受注」から「納品」までの全プロセスで品質管理を行っています。是非一度、工場見学にお越しいただき、実際の製造現場をご確認下さい。品質要求の厳しいエンドユーザー様の品質監査にもお応えし、各大手メーカー様の工場監査・品質監査に合格しておりますので、お客様の生産工場として安心してご依頼いただけます。工場見学をご希望の方は、弊社営業部までお問合せ下さい。

075-622-3330

sales@sowa-denki.co.jp



会社概要

名 称	双和電機株式会社
所 在 地	〒612-8392 京都市伏見区下鳥羽北ノ口町 92 番地
T E L / F A X	TEL:075-622-3330 FAX:075-622-3890
代 表 者	代表取締役社長 武村佳仁
資 本 金	4,500 万円
年間売上高	26 億円
従 業 員 数	140 名
敷 地 面 積	本社工場：2,630m ² 芹川工場：940m ²
工 場 規 模	本社工場：4,250m ² 芹川工場：1,030m ²



本社工場



芹川工場

公的認証



JQA-2247

登録活動範囲

- ・電子計測応用機器の設計・開発及び製造
- ・プリント基板組立製品、ユニット製品の製造



JQA-EM3939

登録活動範囲

- ・電子計測応用機器の設計・開発及び製造
- ・プリント基板組立製品、ユニット製品の製造

主要生産設備

設備種類	機種名 / 台数	仕 様
クリームはんだ印刷機	DEK NEO HORIZON 03iX など計 2 台	最大投入基板サイズ 508×510mm 基板厚 0.2 ～ 6.0mm
クリームはんだ印刷検査機 (SPI)	CKD VP9000L など計 2 台	最大投入基板サイズ 510×460mm 検査速度 3200 mm ² /sec
オールインワンチップマウンター	FUJI AIMEX IIIC 計 2 台	最大投入基板サイズ 400×508mm 27,000CHP
多機能チップマウンター	マイデータ MY15	最大投入基板サイズ 384×508mm ハイドラスピードマウント装備 21,000CPH
高速チップマウンター	FUJI XP-143E など計 3 台	最大投入基板サイズ 356×457mm 装着タクト 0.165sec
多機能チップマウンター	FUJI XP-243E など計 4 台	最大投入基板サイズ 356×457mm 装着タクト 0.43 ～ 0.77sec
リフロー炉	タムラ製作所 TNV 30-508EM-P など計 4 台	最大投入基板幅 400mm Pb フリー対応 大気・N ₂ 対応
スプレーフラクサー	タムラ製作所 TAF-40-12V 計 2 台	最大投入基板幅 400mm
フローはんだ槽	大阪アサヒ化学 ZAK-300 など計 2 台	最大投入基板幅 300mm Pb フリー対応 大気
静止型はんだ槽	大阪アサヒ化学 PD-400ZR	最大投入基板サイズ 310×410mm Pb フリー対応 大気
ドラッグ式はんだ槽	大阪アサヒ化学 SOLDER-BOY	最大投入基板サイズ 500×500mm
卓上型ポイント噴流はんだ付け装置	弘輝テック ULTIMA-TRZ 計 5 台	最大投入基板サイズ 250×330mm
卓上はんだ付けロボット	ジャパンユニックス UNIX-DF304-S10	最大投入基板サイズ 300×275mm
自動コーティング装置	ノードソン SL-940E	最大投入基板サイズ 500×440mm ブラックライト検査対応
洗浄装置	シャープ製 特注品	最大投入基板サイズ 440×340mm テクノケア洗浄液使用
検査装置 (AOI)	オムロン VT-S1080、VT-RNS-pH など計 9 台	最大対象基板サイズ 510×610mm 3D 外観検査、カラーハイライト方式
環境試験装置	エスベック PL-2GM	槽内 50×75×60cm -40 ～ +100℃ 30 ～ 98%RH
その他の設備	BGA リワーク機、X線透過装置、デジタルマイクロスコープ、ドライボックス、3D プリンター、クリーンブース など	

経営理念・経営方針

経営理念

「まじめな製品づくり」

真面目とは

- 一、真剣な態度、本気
- 一、まごころがこもっていること、誠実なこと

経営方針

- 一、創業の精神を継承し、顧客からの信頼と期待される企業を目指す。
- 一、プロフェッショナルな社員を育成し、生きがいを生む会社を目指す。
- 一、ものづくりを通じた豊かな人間社会を実現できる会社経営を行う。

会社沿革

SOWAの歴史

